

# METAL CLEAN

## FOSFATANTE

### CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Classificazione chimica	- soluzione non ionica
Stato fisico	- liquido limpido
Solubilità in acqua	- in ogni rapporto
Colore	- giallo paglierino
pH	- $2 \pm 1$
Densità	- $1,1 \pm 0,02$ g/ml

### IMPIEGO

**Prodotto indicato come sgrassante di superfici in ferro, alluminio, zincate.**

I particolari principi attivi in esso contenuti permettono di esercitare oltre all'azione sgrassante anche un'azione fosfatante, favorendo la successiva fase di verniciatura.

### MODALITÀ D'USO

Il prodotto esercita la sua azione sgrassante ad una temperatura compresa tra 30°C e 45 °C e ad una concentrazione che varia dal 0,8% al 2% circa.

Il tempo di contatto per ottenere l'effetto fosfatante è di circa 3 minuti, lavorando ad un pH compreso tra 4,2 e 5,2.

### PREPARAZIONE BAGNO

Il bagno dovrà essere preparato avendo cura di introdurre la quantità di prodotto predeterminata nella vasca di lavoro nella quale in precedenza sarà stata immessa una larga porzione di acqua già preriscaldata a 40°C.

Normalmente prima della immissione del prodotto la vasca dovrà contenere almeno 2/3 del volume totale di acqua. Una volta introdotto **METAL CLEAN** alla concentrazione di utilizzo agitare e portare l'acqua al giusto livello. Procedere con la determinazione della concentrazione del bagno.

### CONTROLLO DEL BAGNO

Per controllare l'efficienza del bagno si opera una titolazione colorimetrica dell'acidità secondo la seguente procedura:

- Porzione di bagno: 10 ml
- Diluizione: 50 ml H<sub>2</sub>O distillata
- Indicatore: Fenolftaleina
- Reagente titolante: Idrossido di sodio 0,1 N

*Le informazioni sopra contenute si basano su test effettuati, esperienze acquisite e documentazioni attuali. In caso di uso improprio del prodotto e di inosservanza delle necessarie precauzioni, i dati riportati non costituiscono garanzia e non comportano responsabilità legali*

**L'attrezzatura necessaria è così composta:**

1. Pipetta tarata da 10 ml
2. Beuta da 250 ml
3. Contagocce
4. Buretta Graduata da 50 ml

**PROCEDIMENTO**

Una volta inseriti 10 ml di bagno nella beuta aggiungere 50 ml di H<sub>2</sub>O distillata e 3-5 gocce di indicatore (soluzione incolore), introdurre quindi lentamente (goccia-goccia) sempre sotto agitazione il reagente titolante fino a quando la soluzione virerà a "rossovioletto".

**LETTURA DEL TITOLO**

Il numero di ml di reagente titolante (NaOH 0,1 N) consumati per raggiungere il colore "rossovioletto" rappresentano il punteggio dell'acidità del bagno di lavoro.

Un bagno preparato a 8 g/L dovrà avere un punteggio pari a ca. 3.

Un bagno preparato a 10 g/L dovrà avere un punteggio pari a ca. 3,8.

Un bagno preparato a 20 g/L dovrà avere un punteggio pari a ca. 8.

**ALIMENTAZIONE DEL BAGNO**

Il bagno dovrà essere mantenuto alla concentrazione di lavoro prestabilita. Durante le fasi di lavoro questo perde gradatamente la sua originale efficienza per cui si raccomanda di effettuare il controllo periodico dello stesso mediante titolazione.

Nel caso in cui si riscontra un calo del punteggio procedere all'aggiunta di prodotto fresco.

La quantità di prodotto da aggiungere dovrà essere calcolata nel seguente modo:

- per ogni punto mancante al valore standard di acidità si dovranno aggiungere 2,5-3 kg di **METAL CLEAN** per ogni 1.000 litri di bagno.

**FORMATI DISPONIBILI**

**Art. 220790 kg 25**

**Art. 220679 kg 200**

**Art. 220791 kg 1000**

Per le indicazioni di pericolo e i consigli di prudenza consultare la specifica scheda di sicurezza.

*Le informazioni sopra contenute si basano su test effettuati, esperienze acquisite e documentazioni attuali. In caso di uso improprio del prodotto e di inosservanza delle necessarie precauzioni, i dati riportati non costituiscono garanzia e non comportano responsabilità legali*