

SINTEX LM 12

FLUIDO LUBROREFRIGERANTE EP BIOSTABILE AD ALTO CONTENUTO MINERALE

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Classificazione chimica	- miscela di oli minerali
Stato fisico	- liquido
Solubilità in acqua	- emulsionabile
Colore	- paglierino
pH	- $9,4 \pm 1$
Densità	- $0,97 \pm 0,02$ g/ml

IMPIEGO

Fluido lubrorefrigerante ad alto contenuto di olio minerale specifico per operazioni meccaniche d'asportazione del truciolo. **SINTEX LM 12** si disperde in acqua dando luogo ad emulsioni lattescenti stabili in acque anche con elevata durezza. I particolari additivi in esso contenuti garantiscono un elevato potere antiruggine e biostatico. Il prodotto risulta idoneo per lavorazioni gravose di metalli, sia ferrosi che non ferrosi (alluminio e sue leghe).

MODALITÀ D'USO

Le percentuali d' impiego variano in base al tipo di lavorazione e del materiale da lavorare.
Per operazioni generali utilizzare **SINTEX LM 12** ad una concentrazione compresa tra 4% e 5%.
Per operazioni più gravose, utilizzare il prodotto ad una concentrazione compresa tra 8% e 10%.

FORMATI DISPONIBILI

- Art. 220673** L 23
- Art. 220674** kg 200
- Art. 220804** L 979

Per le indicazioni di pericolo e i consigli di prudenza consultare la specifica scheda di sicurezza.

Le informazioni sopra contenute si basano su test effettuati, esperienze acquisite e documentazioni attuali. In caso di uso improprio del prodotto e di inosservanza delle necessarie precauzioni, i dati riportati non costituiscono garanzia e non comportano responsabilità legali.