

## RhuPASS 320 TM

### PASSIVANTE ALCALINO PER FERRO E SUE LEGHE

#### CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Classificazione chimica	- soluzione alcalina
Stato fisico	- liquido
Odore	- caratteristico
Solubilità in acqua	- completa
Colore	- incolore
pH	- 14 c.a. tal quale
Peso specifico (20° C)	- 1,274 ± 0,020 g/ml

#### DESCRIZIONE

Prodotto liquido studiato come passivante per ferro e sue leghe.

**RhuPASS 320 TM** utilizzato nella fase di risciacquo finale, alle concentrazioni indicate, inibisce la formazione di ossido per un periodo di tempo non prolungato, quali ad esempio fermi d'impianto oppure con stoccaggi dei manufatti all'interno.

Il prodotto può essere consigliato anche come additivo condizionante per acque osmotizzate.

#### IMPIEGO

Impiegare **RhuPASS 320 TM** ad immersione:

- Concentrazione: 0,3% - 0,5%
- Temperatura: 30° - 40°
- Contatto: 30 sec - 1 min

#### PREPARAZIONE BAGNO

Il prodotto va inserito nell'ultima fase di risciacquo con acqua demi.

Normalmente prima della immissione del prodotto la vasca dovrà contenere almeno 2/3 del volume totale di acqua. Una volta introdotto **RhuPASS 320 TM** alla concentrazione di utilizzo agitare e portare l'acqua al giusto livello. Procedere con la determinazione della concentrazione del bagno.

#### CONTROLLO DEL BAGNO

Per controllare l'efficienza del bagno si opera una titolazione colorimetrica dell'alcalinità secondo la seguente procedura:

- Porzione di bagno: 50 ml
- Diluizione: 50 ml H<sub>2</sub>O distillata
- Indicatore: Fenolftaleina
- Reagente titolante: Acido cloridrico 0,1 N

#### L'attrezzatura necessaria è così composta:

1. Pipetta tarata da 10 ml
2. Beuta da 250 ml
3. Contagocce
4. Buretta Graduata da 50 ml

**PROCEDIMENTO**

Una volta inseriti 50 ml di bagno nella beuta aggiungere 50 ml di H<sub>2</sub>O distillata e 3-5 gocce di indicatore (soluzione "rossovioletto"), introdurre quindi lentamente (goccia-goccia) sempre sotto agitazione il reagente titolante fino a quando la soluzione diventerà incolore.

**LETTURA DEL TITOLO**

Il numero di ml di reagente titolante (HCl 0,1 N) consumati per il passaggio dal colore "rossovioletto" a incolore rappresentano il punteggio dell'alcalinità del bagno di lavoro.

Un bagno preparato a 1 g/L dovrà avere un punteggio pari a ca. 3,8.

Un bagno preparato a 3 g/L dovrà avere un punteggio pari a ca. 12.

Un bagno preparato a 5 g/L dovrà avere un punteggio pari a ca. 18.

Un bagno preparato a 7 g/L dovrà avere un punteggio pari a ca. 28.

**ALIMENTAZIONE DEL BAGNO**

Il bagno dovrà essere mantenuto alla concentrazione di lavoro prestabilita. Durante le fasi di lavoro questo perde gradatamente la sua originale efficienza per cui si raccomanda di effettuare il controllo periodico del bagno mediante titolazione.

Nel caso in cui si riscontra un calo del punteggio procedere all'aggiunta di prodotto fresco. La quantità di prodotto da aggiungere dovrà essere calcolata nel seguente modo:

- per ogni punto mancante al valore standard di alcalinità si dovranno aggiungere 250 g di **RhuPASS 320 TM** per ogni 1.000 litri di bagno.

**FORMATI DISPONIBILI**

**Art. 200918** kg 25

**Art. 200919** kg 1200

Per le indicazioni di pericolo e i consigli di prudenza consultare la specifica scheda di sicurezza.