

RhuPASS 100 TM

PASSIVANTE PER FERRO E SUE LEGHE

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Classificazione chimica	- soluzione
Stato fisico	- liquido
Odore	- caratteristico
Solubilità in acqua	- completa
Colore	- giallo tenue
pH tal quale	- 9 c.a.
Peso specifico (20° C)	- 1,140 ± 0,020 g/ml

IMPIEGO

Prodotto liquido studiato come passivante per ferro e sue leghe.

RhuPASS 100 TM utilizzato nella fase di risciacquo finale, alle concentrazioni indicate, inibisce la formazione di ossido per un periodo di tempo non prolungato e con stoccaggio di manufatti all'interno.

Un'altra prerogativa del suo utilizzo può essere quella dell'aumento dell'adesione della polvere nella verniciatura elettrostatica.

MODALITÀ D'USO

Il **RhuPASS 100 TM** come passivante:

- Concentrazione: 2 - 5 g/L
- Temperatura: ambiente
- Contatto: 1 - 3 minuti

Il **RhuPASS 100 TM** per incrementare adesione della polvere:

- Concentrazione: 10 - 20 g/L
- Temperatura: ambiente
- Contatto: 1 - 3 minuti

FORMATI DISPONIBILI

Art. 200872 kg 25

Per le indicazioni di pericolo e i consigli di prudenza consultare la specifica scheda di sicurezza.

Le informazioni sopra contenute si basano su test effettuati, esperienze acquisite e documentazioni attuali. In caso di uso improprio del prodotto e di inosservanza delle necessarie precauzioni, i dati riportati non costituiscono garanzia e non comportano responsabilità legali.