

RHAL CIP 100

DETERGENTE ALCALINO SCHIUMOGENO PER SETTORE ALIMENTARE

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Classificazione chimica	- soluzione alcalina con tensioattivi non ionici
Stato fisico	- liquido
Solubilità in acqua	- in ogni rapporto
Colore	- paglierino
pH	- 13 ± 1
Densità	- $1,195 \pm 0,020$ g/ml

IMPIEGO

Detergente alcalino ad azione sgrassante, specifico per il lavaggio di impianti a ricircolo o CIP, pastorizzatori, scambiatori di calore ecc. La sua composizione consente la rimozione di residui organici e la presenza di sequestranti riduce la precipitazione di sali sulle parti trattate. Può essere applicato su tutte in acciaio inox, vetro, plastica. Trova applicazione nelle industrie lattiero casearie, enologiche, dolciarie, lavorazione carne.

MODALITÀ D'USO

Diluire il prodotto dal **1%** al **4%** in acqua secondo lo sporco da rimuovere ed operare con irroratori meccanici ed a temperatura compresa tra 50°C e 80°C. Risciacquare con acqua fredda.

Pulizia CIP: utilizzare tal quale a ricircolo nell'impianto CIP.

Attenzione: Non usare su alluminio e leghe leggere.

FORMATI DISPONIBILI

Art. 200730 kg 25

Per le indicazioni di pericolo e i consigli di prudenza consultare la specifica scheda di sicurezza.

Le informazioni sopra contenute si basano su test effettuati, esperienze acquisite e documentazioni attuali. In caso di uso improprio del prodotto e di inosservanza delle necessarie precauzioni, i dati riportati non costituiscono garanzia e non comportano responsabilità legali.