

METAL STRATO

FOSFOSGRASSANTE AI SALI DI FERRO

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Classificazione chimica	- soluzione acida
Stato fisico	- liquido
Odore	- caratteristico
Pto infiamm.	- non applicabile
Solubilità in acqua	- completa
Colore	- incolore
pH	- 2 c.a. tal quale
Peso specifico (20° C)	- 1,072 ± 0,020 g/ml

DESCRIZIONE

Prodotto indicato come fosfosgrassante per superfici in ferro specifico per impianti a spruzzo e ad immersione.

I particolari principi attivi in esso contenuti permettono di esercitare simultaneamente un'azione sgrassante e fosfatante delle parti trattate, favorendo la successiva fase di verniciatura.

METAL STRATO è soprattutto indicato per impianti monovasca di piccole e grandi dimensioni e con step prolungati prima della fase di verniciatura.

IMPIEGO

METAL STRATO può essere impiegato a spruzzo o ad immersione:

- Concentrazione:	10 - 30 g/L
- Temperatura:	40-55°C
- Titolo:	2,1 – 6,1 ml
- Pressione (se a spruzzo):	1 – 1,5 Bar
- Contatto:	2 – 4 minuti

PREPARAZIONE BAGNO

Il bagno dovrà essere preparato avendo cura di introdurre la quantità di prodotto predeterminata nella vasca di lavoro nella quale in precedenza sarà stata immessa una larga porzione di acqua già preriscaldata a 40°C.

Normalmente prima della immissione del prodotto la vasca dovrà contenere almeno 2/3 del volume totale di acqua. Una volta introdotto **METAL STRATO** alla concentrazione di utilizzo agitare e portare l'acqua al giusto livello. Procedere con la determinazione della concentrazione del bagno.

Le informazioni sopra contenute si basano su test effettuati, esperienze acquisite e documentazioni attuali. In caso di uso improprio del prodotto e di inosservanza delle necessarie precauzioni, i dati riportati non costituiscono garanzia e non comportano responsabilità legali.

CONTROLLO DEL BAGNO

Per controllare l'efficienza del bagno si opera una titolazione colorimetrica dell'acidità secondo la seguente procedura:

- a) Porzione di bagno: 10 ml
- b) Diluizione: 50 ml H₂O distillata
- c) Indicatore: Fenolftaleina
- d) Reagente titolante: Idrossido di sodio 0,1 N

L'attrezzatura necessaria è così composta:

- 1. Pipetta tarata da 10 ml
- 2. Beuta da 250 ml
- 3. Contagocce
- 4. Burette graduata da 50 ml

PROCEDIMENTO

Una volta inseriti 10 ml di bagno nella beuta aggiungere 50 ml di H₂O distillata e 3-5 gocce di indicatore (soluzione incolore), introdurre quindi lentamente (goccia-goccia) sempre sotto agitazione il reagente titolante fino a quando la soluzione virerà a "rossovioletto".

LETTURA DEL TITOLO

Il numero di ml di reagente titolante (NaOH 0,1 N) consumati per raggiungere il colore "rossovioletto" rappresentano il punteggio dell'acidità del bagno di lavoro.

Un bagno preparato a 10 g/L dovrà avere un punteggio pari a ca. 2,1.

Un bagno preparato a 20 g/L dovrà avere un punteggio pari a ca. 4,1.

Un bagno preparato a 30 g/L dovrà avere un punteggio pari a ca. 6,1.

ALIMENTAZIONE DEL BAGNO

Il bagno dovrà essere mantenuto alla concentrazione di lavoro prestabilita. Durante le fasi di lavoro questo perde gradatamente la sua originale efficienza per cui si raccomanda di effettuare il controllo periodico dello stesso mediante titolazione.

Nel caso in cui si riscontra un calo del punteggio procedere all'aggiunta di prodotto fresco.

La quantità di prodotto da aggiungere dovrà essere calcolata nel seguente modo:

- Per ogni punto mancante al valore standard di acidità si dovranno aggiungere 4,5-5 kg di **METAL STRATO** per ogni 1.000 litri di bagno.

FORMATI DISPONIBILI

Art. 200689 kg 25

Art. 200683 kg 220

Art. 200690 kg 1000

Per le indicazioni di pericolo e i consigli di prudenza consultare la specifica scheda di sicurezza.

Le informazioni sopra contenute si basano su test effettuati, esperienze acquisite e documentazioni attuali. In caso di uso improprio del prodotto e di inosservanza delle necessarie precauzioni, i dati riportati non costituiscono garanzia e non comportano responsabilità legali.